

ПОГОДЖЕНО
Директор НМК ПТО у Київській області
_____ М. Стасєєва
« _ » _____ 20__ р.

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор ДНЗ «БПТУ ім. П.Р.Поповича»
_____ В. Жила
« _ » _____ 20__ р.

РОБОЧА ОСВІТНЯ ПРОГРАМА
на модульно-компетентнісній основі

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Код: 7231

Професійні кваліфікації: 2 розряд

СХВАЛЕНО
Протокол засідання
педагогічної ради
_____ № _____
(дата)

Робоча освітня програма складена на основі стандарту професійної (професійно-технічної) освіти з професії 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» СП(ПТ)О 7231.С.19.10 - 2018, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 31 січня 2019 р. № 102 на модульно-компетентнісній основі.

Укладачі:

Лужанська Г. В., заступник директора з НВР

Пугач В. А., голова методичної комісії

Кириченко В. А., майстер виробничого навчання

Савченко О. С., методист

Шекера Л. В., методист

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

до робочої освітньої програми з використанням модульно-компетентнісного підходу для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової (повної) загальної середньої освіти з отриманням повної загальної середньої освіти за професією: 7231«Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів», СП(ПТ)О 7231.С.19.10 - 2018, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 31 січня 2019 р. № 102 на модульно-компетентнісній основі.

Підготовка кваліфікованих робітників за професією «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» включає первинну професійну підготовку, перепідготовку та підвищення професійної кваліфікації. Підготовка за кожною професійною кваліфікацією ґрунтується на компетентнісному підході та структурується за модульним принципом. Навчальний модуль – логічно завершена складова СП(ПТ)О, що формується на основі кваліфікаційної характеристики та/або, за наявності, професійного стандарту, потреб роботодавців, сучасних технологій та новітніх матеріалів.

Структура навчального модуля включає перелік компетентностей та їх зміст. Засвоєння навчального модуля може підтверджуватися відповідним документом (сертифікат/посвідчення/свідоцтво), що видається закладом професійної (професійно-технічної) освіти.

СП(ПТ)О визначає три групи компетентностей: загальнопрофесійні, ключові та професійні. Компетентність/компетентності – здатність особи до виконання певного виду діяльності, що виражається через знання, уміння, морально-етичні цінності та інші особистісні якості.

Робоча освітня програма розрахована на 757 годин.

Навчальний час здобувача освіти визначається обліковими одиницями часу, передбаченого для виконання навчальних програм професійної (професійно-технічної) освіти.

Обліковими одиницями навчального часу є:

академічна година тривалістю 45 хвилин;

урок виробничого навчання, тривалість якого не перевищує 6 академічних годин;

навчальний день, тривалість якого не перевищує 8 академічних годин;

навчальний тиждень, тривалість якого не перевищує 36 академічних годин.

Навчальний (робочий) час здобувача освіти в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації відповідно до законодавства.

Професійно-практична підготовка здійснюється в навчальних майстернях, лабораторіях, на навчальних полігонах, навчально-виробничих ділянках та безпосередньо на робочих місцях підприємств.

Вимоги до професійної кваліфікації включають:

кваліфікаційну характеристику;

вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівня, професійної кваліфікації здобувачів освіти;

типову навчальну програму;
типовий навчальний план;
перелік основних засобів навчання.

Типова програма підготовки кваліфікованих робітників для кожної професійної кваліфікації визначає перелік навчальних модулів, перелік та зміст професійних компетентностей.

Умовні позначення, що використовуються в цій програмі:

ЗПК – загальнопрофесійна компетентність;

БК – базова компетентність;

СРКТЗ 1-2 – слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 1-2-го розряду.

Зведена таблиця по навчальних предметах, розрядах/категоріях, модулях

Основні компоненти (навчальні предмети)	Кількість годин	Кваліфікація: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів II розряд				
		ББ (ЗПБ)	М.1	М.2	М.3	Всього
Загальнопрофесійна підготовка- базовий блок (компетентності/навчальні предмети)	186					186
Основи трудового законодавства	6	6				6
Основи ринкової економіки та підприємництва	6	6				6
Основи енергоменеджменту	6	6				6
Охорона праці, промислова електро та пожежна безпека	24	24				24
Основи обов'язкових дій при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні домедичної допомоги потерпілим у разі нещасних випадків	6	6				6
Основи знань технічної механіки і деталей машин	20	20				20
Основи електротехніки	12	12				12
Основи слюсарної справи. Технологія роботи з електроінструментами	25	25				25
Основи технічного креслення і читання схем	24	24				24
Основи роботи на персональному комп'ютері	7	7				7
Основи знань з допусків та технічних вимірів	20	20				20
Основи матеріалознавства	18	18				18
Основи знань з розбирання, ремонту і складання з'єднань деталей машин та механізмів	12	12				12
Професійно-теоретична підготовка (професійні компетентності/навчальні предмети)	171					171
Спеціальна технологія	171		12	60	99	171
Професійно-практична підготовка (професійні компетентності)	393					393
Виробниче навчання	120		18	36	66	120
Виробнича практика	273				273	273
Державна кваліфікаційна атестація (або поетапна кваліфікаційна атестація)	7				7	7
Загальний фонд навчального часу/тижневе навантаження	757					757

**Таблиця відповідності компетентностей навчальним предметам
(освітнім компонентам)**

Код	Професійні профільні компетентності	Зміст компетентностей	Назва предмета	Кількість годин
БК 1 (ЗПК 1)	Оволодіння основами трудового законодавства	Знати: основні трудові права та обов'язки працівників; положення, зміст, форми та строки укладання трудового договору; соціальні гарантії та соціальний захист чинні на підприємстві; види та методи мотивації персоналу	Основи трудового законодавства	6
БК 2 (ЗПК 2)	Оволодіння основами ринкової економіки та підприємництва	Знати: загальні основи суспільного виробництва; поняття ринку і ринкових відносин; поняття формування та розвитку ринку; напрямки реформування економіки; поняття власності та її економічної сутності; роздержавлення і приватизація; витрати на виробництві і собівартість продукції; сутність прибутку та системи оподаткування прибутків підприємств; поняття організації оплати праці; сутність трудових ресурсів, ринку праці; поняття про менеджмент і маркетинг, їх сутність і значення, відтворення суспільного продукту; національний дохід; основи ефективності функціонування ринкового механізму господарювання; шляхи зниження витрат виробництва	Основи ринкової економіки та підприємництва	6
БК 3 (ЗПК 3)	Оволодіння основами енергоменеджменту	Знати: поняття енергії, енергозбереження, енергетики, енергетичної науки, енергосистеми; енергетичні ресурси, види енергії; поняття паливо, умовне паливо,	Основи енергоменеджменту	6

		<p>теплота спалювання; вида палива, традиційні джерела енергії; вимоги міжнародного стандарту ISO 50001 до системи енергетичного менеджменту організації; ціль і зміст проведення енергоаудиту; напрямки (шляхи) щодо збереження енергії</p>		
<p>БК 4 (ЗПК 4)</p>	<p>Дотримання вимог нормативно-правових актів з охорони праці, промислової електро та пожежної безпеки</p>	<p>Знати: вимоги нормативних актів з охорони праці, електро та пожежної безпеки, виробничої санітарії і охорони навколишнього середовища; вимоги інструкцій підприємства з охорони праці електро та пожежної безпеки; правила проведення аналізу безпеки виконання робіт (АБВР); кардинальні правила з охорони праці і промислової безпеки; правила безпечної роботи з устаткуванням, машинами, механізмами; вимоги до організації робочого місця; основні небезпечні та шкідливі виробничі фактори на робочому місці, основні шкідливі речовини, їхній вплив на організм людини; вимоги до засобів колективного та індивідуального захисту; перелік засобів пожежогасіння, їх місце зберігання; пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини і готового продукту; план евакуації і правила поведінки при надзвичайних та аварійних ситуаціях</p> <p>Уміти: проводити аналіз безпеки виконання робіт (АБВР); застосовувати безпечні методи роботи з машинами, механізмами, устаткуванням і іншими засобами виробництва в т. ч. з електроприладами; визначати необхідні засоби індивідуального та колективного захисту, їхню справність; користуватися засобами</p>	<p>Охорона праці, промислова електро та пожежна безпека</p>	<p>24</p>

		<p>колективного та індивідуального захисту; застосовувати первинні засоби пожежогасіння (вогнегасник, пісок); попереджати дії, що можуть призвести до нещасного випадку, пожежі, аварії</p>		
БК 5 (ЗПК 5)	<p>Оволодіння основами обов'язкових дій при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні домедичної допомоги потерпілим у разі нещасних випадків</p>	<p>Знати: позиції плану ліквідації аварій та їх наслідків; план евакуації та правила поведінки при надзвичайних та аварійних ситуаціях; правила та засоби надання до медичної (першої) допомоги потерпілим у разі нещасних випадків; порядок дій при нещасних випадках на виробництві; правила транспортування потерпілих при нещасних випадках</p> <p>Уміти: діяти в аварійних ситуаціях відповідно до ПЛАС і плану евакуації; визначати характер ушкоджень і ступені загрози життю і здоров'ю потерпілих при нещасних випадках; надавати домедичну допомогу потерпілим при нещасному випадку, гострому захворюванні, аварії, різних видах травм (при поразці електричним струмом, пораненнях, вивихах, переломах, кровотечах, опіках і т. ін.)</p>	<p>Основи обов'язкових дій при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні домедичної допомоги потерпілим у разі нещасних випадків</p>	6
БК 6 (ЗПК 6)	<p>Оволодіння основами знань технічної механіки і деталей машин</p>	<p>Знати: види колісних транспортних засобів, їх призначення; загальну будову колісних транспортних засобів; поняття рух і його види; шлях, швидкість і час руху; лінійну і кутову швидкості; швидкість обертального руху; роботу і потужність; одиниці вимірювання; тертя, його застосування в техніці; види тертя, їх значення; шляхи зменшення тертя в деталях колісних транспортних засобів, підшипники, їх види та принципи</p>	<p>Основи знань технічної механіки і деталей машин</p>	20

		<p>роботи; коєфіцієнт корисної дії і його підвищення; поняття класифікації деталей машин; гвинтові механізми; уявлення про взаємозамінність деталей; механізми перетворення руху: кривошипно-шатунний і кулачковий, їх призначення і будова; поняття видів деформації деталей, розтяг, стиск, зсув, кручення, вигин; визначення напруги і запасу міцності; поняття про редуктори, пасові передачі, відновлення геометрії кузова і кабіни; ремонт лако-фарбового покриття; технологію безрозбірного ремонту</p>		
БК 7 (ЗПК 7)	Оволодіння основами електротехніки	<p>Знати: поняття електричного струму, одиниці його вимірювання; електрорушійну силу, напругу, силу струму; генератори: принцип роботи; трансформатори, їх призначення, конструкції, принцип дії; електродвигуни і генератори постійного струму, їх будова, принцип дії; захисне заземлення і занулення</p>	Основи електротехніки	12
БК 8 (ЗПК 8)	Оволодіння основами слюсарної справи. Технологія роботи з електроінструментами	<p>Знати: інструменти, їх призначення для виконання слюсарних операцій; правила безпечної роботи з інструментами та пристосуваннями; способи та методи розмічання, рубання, виправлення, рихтування та гнуття, різання та обпилювання, свердління, зенкування, зенкерування, клепання та шабрування металів, нарізання різьб, паяння; контрольно-вимірювальні прилади (штангенциркуль, пірометр, манометр гідравлічний, манометр повітряний, манометр шинний, віброручка, мікрометр) Уміти: безпечно виконувати роботи з</p>	Основи слюсарної справи. Технологія роботи з електроінструментами	25

		інструментом та пристосуваннями; застосовувати різні способи та методи проведення вимірювання, розмічання, рубання, виправлення, рихтування та гнуття, різання та обпилювання, свердління, зенкування, зенкерування, клепання та шабрування металів, нарізання різьб, паяння; розбирати і збирати прості механізми устаткування що експлуатуються; очищати вузли та деталі, оглядати та перевіряти їх стан; змащувати устаткування, обирати тип змащувальних матеріалів; безпечно виконувати роботи з інструментом та пристосуваннями		
БК 9 (ЗПК 9)	Оволодіння основами технічного креслення і читання схем	Знати: загальні вимоги до виконання та оформлення креслень; роль креслень у техніці і на виробництві; поняття про стандарти на кресленні; єдиний стандарт конструкторської документації (ЄСКД); формати креслень; рамку, основний напис, його заповнення; масштаби креслень, їх призначення; лінії креслення, найменування, призначення; правила нанесення розмірів і граничних відхилень на кресленнях; геометричні побудови на кресленнях: контури плоских технічних деталей, спряження при розмітці контурів, уклін та конусність, їх визначення; поняття про розрізи; класифікацію розрізів: простих і складних (вертикальних, горизонтальних, похилих), місцевих розрізів, їх позначення; відмінність перерізів від розрізів, їх позначення; основні відомості про креслення деталей, зміст робочих креслень; правила нанесення розмірів і граничних відхилень;	Основи технічного креслення і читання схем	24

		<p>зображення і позначення різьб; правила позначення шорсткості поверхонь на кресленнях; поняття про складальні креслення, їх призначення; нанесення розмірів і позначення посадок; розрізи на складальних кресленнях; зображення та умовне позначення на кресленнях роз'ємних з'єднань деталей (різьбові, шпоночні, зубчасті, шліцові, сполучення, які виконуються із застосуванням штифтів); зображення та умовне позначення на кресленнях нероз'ємних деталей (клепані, зварні, одержані паянням); поняття про кінематичні, електричні, пневматичні і гідравлічні схеми, їх призначення; послідовність читання креслень; застосування креслень на виробництві</p> <p>Уміти: читати прості робочі креслення; читати прості кінематичні, гідравлічні, пневматичні та електричні схеми машин і механізмів; вміти визначати призначення деталей за їх графічним зображенням</p>		
БК 10 (ЗПК 10)	Оволодіння основами роботи на персональному комп'ютері	<p>Знати: обладнання комп'ютера та його основні пристрої; основи роботи на персональному комп'ютері; вимоги до влаштування робочого місця та правила безпеки роботи на персональному комп'ютері</p> <p>Уміти: працювати на персональному комп'ютері в обсязі, достатньому для виконання професійних обов'язків</p>	Основи роботи на персональному комп'ютері	7
БК 11 (ЗПК 11)	Оволодіння основами знань з допусків та технічних вимірів	<p>Знати: поняття про стандартизацію, форми і засоби контролю якості, приймання продукції, технічні виміри і випробування; поняття про неминучу погрішності</p>	Основи знань з допусків та технічних вимірів	20

		<p>при виготовленні деталей і складних виробів; основи поняття про взаємозамінність; поняття про розміри, відхилення і допуски, їх визначення та позначення; поняття посадок, групи посадок; графічне зображення полів допусків та посадок; квалітети точності, відхилення від вірної форми; стандартизацію деталей, точність обробки; види вимірювальних і перевірочних інструментів (штангенінструменти, мікрометричні інструменти, трикутники, інструмент для контролю різьб), їхню будову і правила користування; можливі помилки при вимірі та способи їхнього попередження</p>		
БК 12 (ЗПК 12)	Оволодіння основами матеріалознавства	<p>Знати: поняття про види матеріалів за електропровідністю (провідники, напівпровідники, діелектрики); поняття про електричні властивості матеріалів; поняття про види матеріалів за магнітними властивостями (магнітом'які, магнітотверді, ферити); поняття про механічні властивості матеріалів (міцність, пластичність, пружність, твердість, легкість та інші); види матеріалів, що застосовуються під час ремонту автомобілів; поняття про діелектрики (рідинні, тверді), галузь застосування</p>	Основи матеріалознавства	18
БК 13 (ЗПК 13)	Оволодіння основами знань з розбирання, ремонту і складання з'єднань деталей машин та механізмів	<p>Знати: призначення і застосування різноманітних та нерозмірних з'єднань деталей машин (різьбових, шпонкових, шліцьових, конусних, клинових, шплінтових, пресових, зварних, клейових, тощо), підшипникові з'єднання (кочення та ковзання), механізми передачі та перетворення руху (пасові, ланцюгові, зубчасті, черв'ячні, карданні, гвинтові, кулісні,</p>	Основи знань з розбирання, ремонту і складання з'єднань деталей машин та механізмів	12

		<p>ексцентрикові, храпові, кривошипно-шатунні, газорозподільні), гідро- та пневмоприводи, інструменти та пристрої для їх розбирання, ремонту та складання</p> <p>Уміти: розбирати та складати розмірні та нерозмірні з'єднання деталей машин (різьбові, шпонкові, шліцьові, конусні, клинові, шплінтові, пресові, зварні, клейові, тощо), підшипникові з'єднання (кочення та ковзання), механізми передачі та перетворення руху (пасові, ланцюгові, зубчасті, черв'ячні, карданні, гвинтові, кулісні, ексцентрикові, храпові, кривошипно-шатунні, газорозподільні), гідро- та пневмоприводи; проводити ремонтні роботи</p>		
--	--	---	--	--

**Навчальна програма з предмета
«Основи трудового законодавства»**

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 1	Оволодіння основами трудового законодавства	6		
	Т. 1. Законодавство про працю України та його складові частини. КЗпПУ. Колективний та трудовий договори, порядок їх укладання.	1		Усне опитування
	Т. 2. Забезпечення зайнятості працівників, які вивільнюються. Робочий час та час відпочинку. ЗУ «Про зайнятість населення» та «Про відпустки».	1		Усне опитування
	Т. 3. Трудова дисципліна. Матеріальна та дисциплінарна відповідальність.	1		Усне опитування
	Т. 4. Нормування праці та заробітна плата. Законодавство України про охорону праці.	1		Усне опитування
	Т. 5. Особливості праці жінок та молоді. Закон України «Про державну допомогу сім'ям з дітьми». Суміщення роботи з навчанням.	2		Контрольна робота
Разом		6		

**Навчальна програма з предмета
«Основи ринкової економіки та підприємництва»**

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 2	Оволодіння основами ринкової економіки та підприємництва	6		
	Т. 1. Суспільне виробництво, економічні потреби та відносини власності.	1		Усне опитування
	Т. 2. Структура і механізм функціонування ринкової економіки.	1		Усне опитування
	Т. 3. Витрати виробництва і собівартість продукції.	1		Усне опитування
	Т. 4. Організація оплати праці.	1		Усне опитування
	Т. 5. Кадри підприємства та продуктивність праці. Ринок праці.	1		Усне опитування
	Т. 6. Менеджмент і маркетинг на підприємстві.	1		Усне опитування
Разом		6		

**Навчальна програма з предмета
«Основи енергоменеджменту»**

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 3	Оволодіння основами енергоменеджменту	6		
	Т. 1. Основні поняття, терміни та визначення в сфері енергозбереження.	2		Тести
	Т. 2. Основні заходи з енергозбереження.	4		Контрольна робота
Разом		6		

**Навчальна програма з предмета
«Охорона праці, промислова електро та пожежна безпека»**

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 4	Дотримання вимог нормативно-правових актів з охорони праці, промислової електро та пожежної безпеки	24		
	Т. 1. Правові та організаційні основи охорони праці.	4		Тести
	Т. 2. Основи безпеки праці в галузі. Загальні відомості про потенціал небезпек. Психологія безпеки праці. Організація роботи з охорони праці.	10		Тести
	Т. 3. Основи пожежної безпеки.	4		Тести
	Т. 4. Основи електробезпеки.	4		Тести
	Т. 5. Основи виробничої санітарії і охорони навколишнього середовища.	2		Тести, контрольна робота
Разом		24		

Навчальна програма з предмета
«Основи обов'язкових дій при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні домедичної допомоги потерпілим у разі нещасних випадків»

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 5	Оволодіння основами обов'язкових дій при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні домедичної допомоги потерпілим у разі нещасних випадків	6		
	Т. 1. Теорія безпеки. Таксономія небезпек та їхні наслідки в професійній діяльності.	1		Усне опитування
	Т. 2. Види аварій. План ліквідації аварійних ситуацій. Евакуаційні заходи. Укриття в захисних спорудах.	2		Усне опитування
	Т. 3. Надання долікарської допомоги потерпілим у разі виникнення нещасних випадків під час аварій.	3		Тести, контрольна робота
Разом		6		

Навчальна програма з предмета
«Основи знань технічної механіки і деталей машин»

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 6	Оволодіння основами знань технічної механіки і деталей машин	20		
	Т. 1. Види колісних транспортних засобів, їх призначення.	2		Самостійна робота
	Т. 2. Загальна будова колісних транспортних засобів.	2		Самостійна робота
	Т. 3. Швидкість і потужність транспортних засобів.	1		Усне опитування
	Т. 4. Види тертя, їх значення.	1		Усне опитування
	Т. 5. Підшипники.	2		Усне опитування
	Т. 6. Взаємозамінність деталей. Коефіцієнт корисної дії.	1		Усне опитування
	Т. 7. Механізми перетворення руху.	2		Усне опитування
	Т. 8. Види деформації деталей, запас міцності.	2		Тести
	Т. 9. Види передачі зусиль.	2		Тести
	Т. 10. Редуктори.	2		Тести
	Т. 11. Відновлення геометрії кузова і кабіни.	3		Тести, контрольна робота
Разом		20		

**Навчальна програма з предмета
«Основи електротехніки»**

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 7	Оволодіння основами електротехніки	12		
	Т. 1. Електричний струм, електричні величини.	2		Тести
	Т. 2. Трансформатори та їх застосування.	2		Самостійна робота
	Т. 3. Електричні машини змінного струму.	3		Усне опитування
	Т. 4. Електричні машини постійного струму.	3		Самостійна робота
	Т. 5. Технічні засоби захисту від ураження струмом.	2		Контрольна робота
Разом		12		

Навчальна програма з предмета
«Основи слюсарної справи. Технологія роботи
з електроінструментами»

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 8	Оволодіння основами слюсарної справи. Технологія роботи з електроінструментами	25		
	Т. 1. Робоче місце слюсаря.	1		Усне опитування
	Т. 2. Розмічання поверхні.	1		Тести
	Т. 3. Рубання металу.	1		Тести
	Т. 4. Виправлення та рихтування металу.	2		Тести
	Т. 5. Різання металу.	2		Самостійна робота
	Т. 6. Обпилювання металу.	2		Усне опитування
	Т. 7. Свердління, зенкування, зенкерування, розвірчування.	4		Тести
	Т. 8. Нарізування різьби.	2		Тести
	Т. 9. Клепання.	2		Самостійна робота
	Т. 10. Паяння.	2		Усне опитування
	Т. 11. Притирка, доводка, полірування.	1		Усне опитування
	Т. 12. Інструменти та прилади для вимірювання лінійних і кутових величин.	2		Самостійна робота
	Т. 13. Методи очищення вузлів і деталей, оливи та мастило для деталей машин.	3		Контрольна робота
Разом		25		

**Навчальна програма з предмета
«Основи технічного креслення і читання схем»**

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 9	Оволодіння основами технічного креслення і читання схем	24		
	Т. 1. Вимоги до виконання і оформлення креслень.	3		Усне опитування
	Т. 2. Правила нанесення розмірів.	2		Тести
	Т. 3. Застосування геометричних побудов.	2		Тести
	Т. 4. Зображення деталей у кресленні. Робочі креслення деталей.	4		Тести
	Т. 5. Застосування перерізів та розрізів.	3		Самостійна робота
	Т. 6. Складальні креслення та їх призначення.	2		Усне опитування
	Т. 7. З'єднання деталей роз'ємні і нероз'ємні.	3		Усне опитування
	Т. 8. Поняття про схеми, види схем. Читання схем.	3		Самостійна робота
	Т. 9. Читання робочих креслень деталей.	2		Контрольна робота
Разом		24		

**Навчальна програма з предмета
«Основи роботи на персональному комп'ютері»**

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 10	Оволодіння основами роботи на персональному комп'ютері	7	3	
	Т. 1. Вступ. Інструктаж з техніки безпеки в кабінеті інформатики.	1		Тести
	Т. 2. Обладнання комп'ютера та його основні пристрої.	1		Тести
	Т. 3. Програмне забезпечення, що використовується в роботі за персональним комп'ютером.	2	1	Тести Практична робота
	Т. 4. Мережні системи та сервіси.	3	2	Тести Практична робота
Разом		7	3	

**Навчальна програма з предмета
«Основи знань з допусків та технічних вимірів»**

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 11	Оволодіння основами знань з допусків та технічних вимірів	20	6	
	Т. 1. Поняття про стандартизацію, контроль якості, допуски та посадки.	8		Усне опитування
	Т. 2. Інструменти та прилади для вимірювання лінійних і кутових величин.	8	4	Усне опитування, лабораторно-практична робота
	Т. 3. Оптичні, пневматичні та електричні вимірювальні прилади.	4	2	Контрольна робота, лабораторно-практична робота
Разом		20	6	

**Навчальна програма з предмета
«Основи матеріалознавства»**

**Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів
Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)**

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 12	Оволодіння основами матеріалознавства	18	3	
	Т. 1. Вступ, класифікація матеріалів.	2		Тести
	Т. 2. Метали і сплави.	8	2	Тести
	Т. 3. Діелектрики.	2		Тести
	Т. 4. Паливно-мастильні матеріали.	6	1	Тести
Разом		18	3	

Навчальна програма з предмета
«Основи знань з розбирання, ремонту і складання з'єднань деталей
машин та механізмів»

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів
Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
ЗПК 13	Оволодіння основами знань з розбирання, ремонту і складання з'єднань деталей машин та механізмів	12	2	
	Т. 1. Поняття про роз'ємні та нероз'ємні з'єднання.	2		Усне опитування
	Т. 2. Підшипникові з'єднання.	2		Самостійна робота
	Т. 3. Механізми передачі та перетворення руху.	2		Усне опитування
	Т. 4. Приводи для передачі зусиль.	2		Усне опитування
	Т. 5. Інструменти та пристрої.	4	2	Практична робота
Разом		12	2	

**Навчальна програма з предмета
«Спеціальна технологія»**

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин		Форма контролю
		Всього	З них ЛПР	
	Оволодіння основами спеціальної технології	171	36	
СРКТЗ 1.2.1	Т. 1. Безпечні умови праці слюсаря з ремонту колісних транспортних засобів.	4		Самостійна робота
	Т. 2. Правила роботи з інструментами і пристосуваннями.	6	2	Практична робота
Всього		10	2	
СРКТЗ 1.2.2	Т. 1. Основні відомості про будову колісних транспортних засобів.	38	2	Лабораторно-практичні роботи
	Т. 2. Основні відомості про технічне обслуговування автомобіля.	16	10	Лабораторно-практичні роботи
	Т. 3. Класифікація і маркування мастил, палив, гальмівних та охолоджуючих рідин.	6	2	
Всього		60	14	
СРКТЗ 1.2.3	Т. 1. Безпечні правила застосування і користування пневмонта електроінструментом.	2		Усне опитування
	Т. 2. Основні відомості про будову та роботу складових одиниць автомобіля.	42	8	Тести
	Т. 3. Основні відомості про технічне обслуговування складових одиниць автомобіля.	22	6	Самостійна робота
	Т. 4. Основні прийоми виконання робіт з розбирання окремих простих складових одиниць.	14	2	Самостійна робота

	Т. 5. Основні прийоми ремонту простих з'єднань і складових одиниць автомобілів із заміною окремих частин і деталей.	8	2	Самостійна робота
	Т. 6. Порядок складання простих складових одиниць.	13	2	Контрольна робота
Всього		101	20	
Разом		171	36	

Навчальна програма з виробничого навчання

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
СРКТЗ 1.2.1		
Початок і закінчення робіт		
1	Безпечні умови праці слюсаря з ремонту колісних транспортних засобів. Інструктаж з охорони праці та пожежної безпеки в навчальних майстернях.	6
2	Робоче місце слюсаря: слюсарні верстаки, слюсарні лещата, слюсарний інструмент та вимоги до них.	6
	Всього	12
СРКТЗ 1.2.2		
Виконання слюсарних операцій		
3	Способи та методи розмічання.	6
4	Способи та методи рубання.	6
5	Способи та методи виправлення, рихтування та гнуття металу.	6
6	Способи та методи різання металу	6
7	Способи та методи обпилювання металу.	6
8	Способи та методи свердління.	6
9	Способи та методи зенкування, зенкерування та розвірчування.	6
10	Способи та методи нарізання різьб.	6
11	Способи та методи клепання та шабрування металів.	6
12	Способи та методи паяння металів.	6
	Всього	60
СРКТЗ 1.2.3		
Прийоми виконання робіт з розбирання та складання окремих простих складових одиниць колісних транспортних засобів		
13	Прийоми розбирання та складання механізмів двигуна.	6
14	Прийоми розбирання та складання систем двигуна.	6
15	Прийоми розбирання та складання деталей електрообладнання.	6
16	Прийоми розбирання та складання механізмів трансмісії автомобіля.	6
17	Прийоми розбирання та складання ходової частини	6

	автомобіля.	
18	Прийоми розбирання та складання агрегатів рульового керування автомобіля.	6
19	Прийоми розбирання та складання агрегатів гальмівних систем автомобіля.	6
20	Прийоми розбирання та складання деталей кузова та додаткового обладнання автомобіля.	6
	Всього	48
	Разом	120

Навчальна програма з виробничої практики

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

Тематичний план

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
СРКТЗ 1.2.3		
1	Інструктаж з охорони праці та пожежної безпеки на підприємстві.	7
2	Виконання робіт щоденного технічного обслуговування.	7
3	Виконання робіт технічного обслуговування №1.	7
4	Виконання робіт технічного обслуговування №2.	7
5	Виконання робіт сезонного технічного обслуговування.	7
6	Підготовка двигуна до демонтажу.	7
7	Демонтаж та розбирання двигуна.	7
8	Участь у дефектуванні деталей двигуна.	7
9	Ремонт кривошипно-шатунного механізму.	7
10	Ремонт газорозподільного механізму.	7
11	Ремонт системи мащення.	7
11	Ремонт системи охолодження.	7
12	Ремонт паливних систем карбюраторних двигунів.	7
13	Ремонт паливних систем інжекторних двигунів.	7
14	Ремонт паливних систем з ГБО.	7
15	Ремонт виробників струму автомобіля.	7
16	Ремонт стартера та контрольно-вимірювальних приладів.	7
17	Ремонт приладів системи запалювання.	7
18	Ремонт зчеплення.	7
20	Ремонт коробки перемінних передач.	7
21	Ремонт карданних передач автомобіля.	7
22	Ремонт головної передачі.	7
23	Ремонт передньої висі вантажного автомобіля.	7
24	Заміна задньої підвіски вантажного автомобіля.	7
25	Ремонт передньої двохвальної підвіски легкових автомобілів.	7
26	Ремонт передньої підвіски МакФерсон легкових автомобілів.	7
27	Ремонт задніх підвісок легкових автомобілів.	7
28	Ремонт підвісок мікроавтобусів.	7

29	Ремонт підвісок мотоциклів.	7
30	Ремонт рульового керування вантажних автомобілів.	7
31	Ремонт рульового керування легкових автомобілів.	7
32	Ремонт гальмівних систем з гідроприводом.	7
33	Ремонт колісних гальм легкових автомобілів.	7
34	Ремонт гальмівних систем з пневмоприводом.	7
35	Ремонт колісних гальм вантажних автомобілів.	7
36	Ремонт стоянкових гальм вантажних автомобілів.	7
37	Ремонт стоянкових гальм легкових автомобілів.	7
38	Ремонт деталей кузова та додаткового обладнання автомобіля.	7
39	Виконання пробної кваліфікаційної роботи.	7
Всього		273

Приклади робіт до поетапної кваліфікаційної атестації

Професія: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

Рівень кваліфікації: 2-го розряду (1-2-го розрядів)

№ з/п	Назва роботи	Кількість годин
СРКТЗ 1.2.3		
1	Виконання робіт щоденного технічного обслуговування.	7
2	Виконання робіт технічного обслуговування №1.	7
3	Виконання робіт технічного обслуговування №2.	7
4	Виконання робіт сезонного технічного обслуговування.	7
5	Підготовка двигуна до демонтажу.	7
6	Демонтаж та розбирання двигуна.	7
7	Ремонт кривошипно-шатунного механізму.	7
8	Ремонт газорозподільного механізму.	7
9	Притирання клапанів.	7
10	Ремонт системи охолодження.	7
11	Ремонт паливних систем карбюраторних двигунів.	7
12	Ремонт паливних систем інжекторних двигунів.	7
13	Ремонт паливних систем з ГБО.	7
14	Ремонт генератора.	7
15	ТО та зарядка акумуляторної батареї.	7
16	Ремонт стартера.	7
17	Ремонт приладів системи запалювання.	7
18	Заміна веденого диска зчеплення.	7
19	Заміна вижимного підшипника зчеплення.	7
20	Заміна коробки перемінних передач.	7
21	Ремонт карданної передачі задньоприводного автомобіля.	7
22	Ремонт передньої висі вантажного автомобіля.	7

23	Заміна задніх ресор вантажного автомобіля.	7
24	Ремонт передньої двохвальної підвіски легкових автомобілів.	7
25	Ремонт передньої підвіски МакФерсон легкових автомобілів.	7
26	Ремонт задніх підвісок легкових автомобілів.	7
27	Ремонт підвісок мікроавтобусів.	7
28	Ремонт підвісок мотоциклів.	7
29	Ремонт рульового керування вантажних автомобілів.	7
30	Ремонт рульового керування легкових автомобілів.	7
31	Ремонт гальмівних систем з гідроприводом.	7
32	Ремонт колісних гальм легкових автомобілів.	7
33	Ремонт гальмівних систем з пневмоприводом.	7
34	Ремонт колісних гальм вантажних автомобілів.	7
35	Ремонт стоянкових гальм вантажних автомобілів.	7
36	Ремонт стоянкових гальм легкових автомобілів.	7
37	Підготовка деталей кузова до фарбування.	7
38	Ремонт додаткового обладнання автомобіля.	7