

Робочий навчальний план ДНЗ «Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р.Поповича» розроблений для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової загальної середньої освіти за професіями 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» відповідно до Державного стандарту СЦ(ПТ)О 7231.С.19.10-2018; 8332 «Машиніст крана автомобільного» відповідно до Державного стандарту СЦ(ПТ)О 8332.О1.00.60.24-2012; 8322 «Водій автотранспортних засобів – категорія «С» відповідно до Державного стандарту ДСІТТО 8322.О1.00.60.24-2012.

При складанні робочого навчального плану за професією 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів, 8332 «Машиніст крана автомобільного», 8322 «Водій автотранспортних засобів – категорія «С» було враховано Наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 року №408 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня»; Лист Міністерства освіти і науки України від 22.05.2018 року №1/9-330 «Про виконання Державного стандарту базової і повної середньої освіти у закладах професійної (професійно-технічної) освіти»; Наказ Міністерства освіти і науки України від 04.04.2018 року №320 «Про розроблення стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу в 2018 році»; Лист Департаменту професійної освіти від 26.04.2018 року №3-440 «Про методичний супровід упровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу»; Лист Департаменту професійної освіти МОН від 30.03.2017 №3-239 «Щодо дотримання вимог нормативно-правових актів при розробленні робочих навчальних планів професійно-технічних навчальних закладів».

Тижневе навантаження учнів не перевищує 36 годин, під час виробничої практики – 35 годин.

Уроки виробничого навчання проводяться з поділом академічної групи на 2 підгрупи.

Професійно-практична підготовка здійснюється у навчальних майстернях та безпосередньо на робочих місцях підприємств.

Навчальний (робочий) час учня в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно із законодавством. Терміни проведення виробничого навчання, практик та атестації можуть переноситися в залежності від умов, що складаються.

При отриманні кваліфікації «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» кількість годин професійно-практичної підготовки збільшено на 2 розряд - 7 годин, 3 розряд - 36 годин за рахунок включення додаткового навчального матеріалу відповідно до вимог сучасного виробництва. Навчання водіння здійснюється індивідуально з кожним здобувачем освіти поза сіткою навчального плану.

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється закладом професійно-технічної освіти спільно з роботодавцем відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційних характеристик.

Для проходження ЗНО учні відкликаються з виробничої практики.

Випускнику ДНЗ «БПТУ ім. П.Р.Поповича», якому присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник», видається диплом державного зразка.

Особі, яка не закінчила повний курс навчання в закладі професійної (професійно-технічної) освіти другого та третього атестаційних рівнів і не бажає продовжувати навчання за обраною професією, але за результатами державної кваліфікаційної атестації їй присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії відповідного розряду, видається свідоцтво про присвоєння робітничої кваліфікації встановленого зразка.

Курс	З якого предмета	На який предмет	К-сть годин
I	Біологія і екологія	Основи знань технічної механіки і деталей машин	2 год
	Хімія	Основи знань з допусків та технічних вимірів	2 год
	Захист України	Основи слюсарної справи. Технологія роботи з електроінструментами	1 год.
	Інформатика	Основи роботи на персональному комп'ютері	1 год.
II	Спеціальна технологія	Фізика і астрономія	1 год.
III	Історія України	Математика	1 год.
	Іноземна мова	Біологія і екологія	2 год.
	Фізика і астрономія	Хімія	1 год.
	Охорона праці, промислова електро та пожежна безпека	Захист України	1 год.
	Основи електротехніки		1 год.
	Будова та експлуатація автомобільних кранів	Будова й експлуатація вантажного автомобіля	1 год.
	Правила дорожнього руху	Основи роботи на персональному комп'ютері	1 год.
	Основи безпеки дорожнього руху та перша медична допомога		1 год.

V. План освітнього процесу

№ з/п	Освітні компоненти (навчальні предмети)	Кількість годин, всього	I курс										II курс										III курс												
			I семестр		II семестр								I семестр		II семестр								I семестр		II семестр										
			Кваліфікація: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів, 2 розряд										Кваліфікація: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів, 3 розряд										Кваліфікація: Машиніст крана автомобільного, 4 розряд												
			Загально-професійний блок		Модуль СРКТЗ-1-2.1	Модуль СРКТЗ-1-2.2		Модуль СРКТЗ-1-2.3					Всього годин за I курс	Модуль СРКТЗ - 3.1			Модуль СРКТЗ - 3.2					Всього годин за II курс	Водій автотранспортних засобів категорії "С"		ЗПК	Модуль МКА-4.1.1	Модуль МКА-4.1.2	Модуль МКА-4.1.3			Всього годин за III курс				
6	6	3	2	4	6	3	2	7	1	10	7	5		3	3	4	1	6	1	10	3		4	4	7	5	1	2	3	1					
1.	Базові предмети	1350											426											589											335
1.1	Українська мова	140	1	1	2	2	1	1	1	2	39	2	2	1	2	1		1	2	56	1	2	1	2	1	2				45					
1.2	Українська література	140	1	1	2	2	1	1	1	2	39	2	2	1	2	1		1	2	56	1	2	1	2	1	2				45					
1.3	Зарубіжна література	70	1	2	1	1	1	1	2	1	41			1	1	1		2	6	29															
1.4	Іноземна мова	140	1	3	3	1	1	1	1	1	50	1	1	2	2	2		3	3	60	1	1	1	1	1	1				30*					
1.5	Історія України	105												2	2	1	1	1		69	1	1	1	2	1	1				36*					
1.6	Всесвітня історія	70	1	1	1	1	1	1	1		30	1	1	1	1	1		1	6	40															
1.7	Громадянська освіта	70	1	1	1	1	1	1	2	1	35	1	1	1	1	1		1	1	35															
1.8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	210	3	3	2	2	2	1	1		63	3	3	3	2	2		3	1	97	2	2	2	2	1					50*					
1.9	Захист України	105	1	1	1	1	2	1	1		33*	1	2	1	1	1		1	1	42	1	1	1	1	1					30*					
1.10	Фізична культура	300	3	3	3	3	3	3	3		96	3	3	3	3	3		3	3	105	3	3	3	3	3	3				99					
2.	Природничі науки	594											182											281											131
2.1	Фізика і астрономія	245	1	3	5	1	2	5	1		82	3	3	3	2	3		3	2	102*	2	3	2	2	1	2					61*				
2.2	Біологія і екологія	140	1	1	1	1	1	1	2	2	35*	2	2	2	1	1		3	2	70	1	1	1	1	1	1				35*					
2.3	Хімія	122		1	1	1	1	1	2	5	35*	2	2	1	1	1		1	1	52	1	1	1	1	1	1				35*					
2.4	Географія	87	1	1	1	1	1	1	1		30	2	2	2	1	1		1	1	57															
3.	Вибірково-об'єктивні предмети	210											35											128											47
3.1	Інформатика	105	1	1	1	1	1	1	3		35*	2	1	3	1	2		3	1	70															
3.2	Технології	105										1	1	1	1	2		4	3	58	1	2	1	2	2	1				47					
4.	Загальнопрофесійна підготовка базовий блок (кваліфікаційні/навчальні предмети)	276											186																						90
4.1	Основи трудового законодавства	6	1										6																						
4.2	Основи ринкової економіки та підприємництва	6	1										6																						
4.3	Основи страхування	6	1										6																						
4.4	Охорона праці, промислова електро та пожежна безпека	51	2	2									24																						27*
4.5	Основи обов'язкових дій при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні домашньої допомоги потерпілим у разі нещасних випадків	6	1										6																						
4.6	Основи знань технічної механіки і деталей машин	36	1	2									20*																						16
4.7	Основи електротехніки	19	1	1									12																						7*
4.8	Основи слюсарної справи. Технологія роботи з електронструментами	29	2	2									25*																						4
4.9	Основи технічного креслення і читання схем	36	2	2									24																						12
4.10	Основи роботи на персональному комп'ютері	13	1										7*																						6*
4.11	Основи знань з допусків та технічних вимірів	20	2	1									20*																						
4.12	Основи нагріткової зварювання	26	2	1									18																						8

Ступінь	Курс	Професія	Кваліфікація (розряд)
II	1	Кухар	3 розряд
	2	Кухар	4 розряд
	3	Офіціант	3 розряд

Розділ IV. Пояснення до плану освітнього процесу

Робочий навчальний план ДНЗ «Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р.Поповича» розроблений для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової загальної середньої освіти за професіями 5122 «Кухар» відповідно до Державного стандарту ДСПГО 5122-НО.55.3-5-2007; 5123 «Офіціант» відповідно до Державного стандарту СП(ПТ)О 5123.1.56.10-2017. При складанні робочого навчального плану за професією 5122 «Кухар», 5123 «Офіціант» було враховано Наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 року №408 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня»; Лист Міністерства освіти і науки України від 22.05.2018 року №1/9-330 «Про виконання Державного стандарту базової і повної середньої освіти у закладах професійної (професійно-технічної) освіти»; Наказ Міністерства освіти і науки України від 04.04.2018 року №320 «Про розроблення стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу в 2018 році»; Лист Департаменту професійної освіти від 26.04.2018 року №3-440 «Про методичний супровід упровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу»; Лист Департаменту професійної освіти МОН від 30.03.2017 №3-239 «Щодо дотримання вимог нормативно-правових актів при розробленні робочих навчальних планів професійно-технічних навчальних закладів».

Тижневе навантаження учнів не перевищує 36 годин, під час виробничої практики – 35 годин.

Уроки виробничого навчання проводяться з поділом академічної групи на 2 підгрупи в одну зміну.

Професійно-практична підготовка здійснюється у навчальних майстернях та безпосередньо на робочих місцях підприємств.

Навчальний (робочий) час учня в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно із законодавством. Терміни проведення виробничого навчання, практик та атестації можуть переноситися в залежності від умов, що складаються.

При отриманні кваліфікації «Кухар» 4 розряду кількість годин загальнопрофесійної підготовки вилучено в зв'язку з тим, що навчальні предмети загальнопрофесійної підготовки викладалися на базовому блоці "Кухар" 3 розряду. При отриманні кваліфікації «Кухар» 4 розряду кількість годин професійно-теоретичної підготовки зменшено на 134 години, професійно-практична підготовка зменшена на 46% у зв'язку з тим, що деякі теми з навчальних предметів відпрацьовувались при одержанні професії «Кухар» 3 розряду. При отриманні кваліфікації «Офіціант» 3 розряду кількість годин з предмета "Організація обслуговування в ресторанах" зменшено на 17 годин, у зв'язку з тим, що тема "Підготовка торговельних залив до обслуговування відвідувачів відповідно до типу і класу закладів ресторанного господарства" відпрацьовувалась на базовому блоці, а професійно-практична підготовка зменшена на 20%.

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється закладом професійно-технічної освіти спільно з роботодавцем відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційних характеристик.

Для проходження ЗНО учні відкликаються з виробничої практики.

Випускнику ДНЗ «БПТУ ім. П.Р. Поповича», якому присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник», видається диплом державного зразка.

Особі, яка не закінчила повний курс навчання у закладі професійної (професійно-технічної) освіти другого та третього атестаційних рівнів і не бажає продовжувати навчання за обраною професією, але за результатами державної кваліфікаційної атестації їй присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії відповідного розряду, видається свідоцтво про присвоєння робітничої кваліфікації встановленого зразка.

Курс	З якого предмета	На який предмет	К-сть годин
I	Громадянська освіта	Захист України	1 год
	Інформатика	Правила дорожнього руху	1 год
II	Біологія і екологія	Захист України	1 год.
	Географія	Хімія	1 год.
	Технології	Інформатика	1 год.
	Технологія приготування їжі з основами товарознавства	Громадянська освіта	1 год.
	Фізіологія харчування	Організація виробництва та обслуговування	1 год.
III	Українська мова	Біологія і екологія	1 год
	Українська література	Хімія	1 год.
	Іноземна мова	Інформатика	1 год.
	Історія України	Технології	1 год.
	Технологія сучасного сервісу	Творчість у моїй професії	2 год.

4.13	Основи маркетингу та менеджменту в ресторанному сервісі	6																1	1									6	
4.14	Кулінарна характеристика страв	10																2	1									10	
5.	Професійно-теоретична підготовка базовий блок (професійні компетенції / навчальні предмети)	627						236										233										158	
5.1	Технологія приготування їжі з основами товарознавства	224	3	3	2	3	2	3	102				6	4	5	4	3	5										122*	
5.2	Устаткування підприємств громадського харчування	97	1	2	2	2	2	2	70				1	1	1	1	1											27	
5.3	Гігієна і санітарія виробництва	38	1	1	1				27				1	1	1													11	
5.4	Організація виробництва та обслуговування	59	1	1	1				27				2	1	1	1	1	1										32*	
5.5	Облік, калькуляція і звітність	23	1						10				2	1	1													13	
5.6	Фізіологія харчування	28											1	1	1	1	1	1										28*	
5.7	Організація обслуговування в ресторанах	158																	7	7	6	3	4	4				158	
6.	Професійно-практична підготовка (професійні компетенції)	1220						240																				509	
6.1	Виробниче навчання	576						240																				138	
6.1.1	в майстерні	282	6	6	6			162					6	6											6			54	
6.1.2	на виробництві	294				6	6	6	78						6	6												84	
6.2	Виробнича практика	644								35	28																	371	
7.	Додаткові компетентності	45																										35	
7.1	Технологія сучасного сервісу	20																		2								20*	
7.2	Творчість у моїй професії	25																					1	3				25*	
8	Державна підсумкова атестація	70																								35		70	
9	ПКА, ДКА	21								7																		7	
10	Консультація	300																										7	
11	Загальний обсяг навчального часу (без п. 10)	4293	36	36	36	36	36	36	1440	35	35	36	36	36	36	36	35	35	35	1425	36	36	36	35	36	36	35	35	35

Директор ДНЗ "Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р. Поповича"

[Handwritten Signature]
 Директор
 ДНЗ "Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р. Поповича"

[Handwritten Signature]
 В. Жура
 ПОГОДЖЕНО
 Роботодавець
 Ресторан "Паладіум"
 Л. Жура

ПОГОДЖЕНО

Директор Навчально-методичного кабінету професійно-технічної освіти у Київській області

[Handwritten Signature]
 М. Стасєва
 «___» _____ 2020р.

«___» _____ 2020р.



РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
Державного навчального закладу «Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р.Поповича»
 для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової загальної середньої освіти з отриманням повної загальної середньої освіти
 за професією: ДСПТО 8211.Д0.28.52-2014 - «Токар»;
 СП(ПТ)О 7231.С.19.10-2018 - «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів»

Перелік рівнів кваліфікації: токар 2, 3-го розрядів; слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 1-2 розрядів

Ступінь навчання: **II**

Вид професійної підготовки: **первинна професійна підготовка**

Форма навчання: **денна**

Строк навчання: **3 роки**

Розділ I. Графік освітнього процесу

Ступінь	вересень				жовтень				листопад				грудень				січень				лютий				березень				квітень				травень				червень				липень				серпень												
	курс	1-7	8-14	15-21	22-28	29-09-05.10	6-12	13-19	20-26	27.10-02.11	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29.12-04.01	5-11	12-18	19-25	26.01-01.02	2-8	9-15	16-22	23.02-01.03	2-8	9-15	16-22	23-29	30.03-05.04	6-12	13-19	20-26	27.04-03.05	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29.06-05.07	6-12	13-19	20-26	27.07-02.08	3-9	10-16	17-23	24-30				
тижні	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
II	1	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ				
	2	П	П	П	П	П	П	ПП	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	
	3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання, В – виробниче навчання, П – виробнича практика, ПКА – постигати кваліфікаційні атестації, ДПА – державні підсумкові атестації, ДКА – державні кваліфікаційні атестації, К – канікули

Розділ II. Зведені дані за бюджетом часу (в тижнях і годинах)

Курси	Професійно-теоретична підготовка		Практичне навчання					ПКА ДКА	ДПА	Святкові	Канікули	К-ть роб. в тижнях	Всього часу разом з канікулами і святами
			Навчальна практика (виробниче навчання в закладі освіти)		Вироб. навч. на виробництві чи сф. посл.	Виробнича практика на робочих місцях на виробництві чи сфері послуг							
	тиж.	год.	тиж.	год.		тиж./год.	тиж.	год.	год.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.
I	40	245	40	240		-	-	-		1	11	40	52
II	24	98	13	78		16	548	12		1	11	40	52
III	30	171	18	108		8	273	6	2	1	2	40	43

Розділ III. Рівень кваліфікації

Курс	Код	Професія	Кваліфікація (розряд)
I	ДСПТО 8211.Д0.28.52-2014	Токар	2 розряд
II	ДСПТО 8211.Д0.28.52-2014	Токар	3 розряд
III	СП(ПТ)О 7231.С.19.10-2018	Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів	1-2 розряду;

Розділ IV. Пояснення до плану освітнього процесу

Робочий навчальний план ДНЗ «Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р.Поповича» розроблений для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової загальної середньої освіти за професіями 8211 «Токар» відповідно до Державного стандарту ДСПТО 8211.Д0.28.52-2014; 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» відповідно до Державного стандарту СП(ПТ)О 7231.С.19.10-2018.

При складанні робочого навчального плану за професією 8211 «Токар», 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» було враховано Наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 року №408 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня»; Лист Міністерства освіти і науки України від 22.05.2018 року №1/9-330 «Про виконання Державного стандарту базової і повної середньої освіти у закладах професійної (професійно-технічної) освіти»; Наказ Міністерства освіти і науки України від 04.04.2018 року №320 «Про розроблення стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу в 2018 році»; Лист Департаменту професійної освіти від 26.04.2018 року №3-440 «Про методичний супровід запровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу»; Лист Департаменту професійної освіти МОН від 30.03.2017 №3-239 «Щодо дотримання вимог нормативно-правових актів при розробленні робочих навчальних планів професійно-технічних навчальних закладів».

Тижневє навантаження учнів не перевищує 36 годин, під час виробничої практики – 35 годин.

Уроки виробничого навчання проводяться з поділом академічної групи на 2 підгрупи.

Професійно-практична підготовка здійснюється у навчальних майстернях та безпосередньо на робочих місцях підприємств.

Навчальний (робочий) час учня в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно із законодавством. Терміни проведення виробничого навчання, практик та атестації можуть переноситися в залежності від умов, що складаються.

При отриманні кваліфікації «Токар» 3 розряду вилучено години загально-професійної підготовки, оскільки вони вивчалися на 2 розряді, також вилучено 15 годин з предмета "Охорона праці" в зв'язку з тим, що цей предмет вивчається на 2 розряді. Кількість годин професійно-практичної підготовки на 3 розряд зменшено - 20 годин.

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється закладом професійно-технічної освіти спільно з роботодавцем відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційних характеристик.

Для проходження ЗНО учні відкликаються з виробничої практики.

Випускнику ДНЗ «БПТУ ім. П.Р. Поповича», якому присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник», видається диплом державного зразка.

Особі, яка не закінчила повний курс навчання в закладі професійної (професійно-технічної) освіти другого та третього атестаційних рівнів і не бажає продовжувати навчання за обраною професією, але з результатами державної кваліфікаційної атестації їй присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії відповідного розряду, видається свідоцтво про присвоєння робітничої кваліфікації встановленого зразка.

Курс	З якого предмета	На який предмет	К-сть годин
I	Зарубіжна література	Математика	1 год.
	Громадянська освіта	Фізика і астрономія	1 год.
	Електротехніка з основами промислової електроніки	Правила дорожнього руху	1 год.
	Читання креслень	Допуски та технічне вимірювання	1 год.
	Читання креслень	Матеріалознавство	1 год.
II	Історія України	Зарубіжна література	1 год.
	Матеріалознавство	Інформатика	1 год.
	Допуски та технічне вимірювання	Захист України	1 год.
III	Математика	Основи слюсарної справи. Технологія роботи з електроінструментами	1 год.
	Інформатика	Основи знань з допусків та технічних вимірів	2 год.
	Основи автосервісу	Основи роботи на персональному комп'ютері	1 год.
	Технології	Основи знань технічної механіки і деталей машин	2 год.

№ з/п	Освітні компоненти (навчальні предмети)	Кількість годин	I курс								всього за I курс	II курс								всього за II курс	III курс										всього за III курс
			семестр									семестр									семестр										
			I семестр				II семестр					I семестр				II семестр					I семестр					II семестр					
			Токар II розряду									Токар III розряду									Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів II розряду										
Кількість тижнів		5	5	7	6	4	9	2	2	7	1	6	3	10	3	2	7	1	6	6	3	2	4	6	3	4	2	3	1		
1	Базові предмети	1332								499									499												334
1.1	Українська мова	140	1	1	1	2	2	1	1	50		2	2	2	1	2			45	2	2	2	1	1	1	1					45
1.2	Українська література	140	1	1	1	1	2	1	2	50		2	2	2	1	2			45	2	2	2	1	1	1	1					45
1.3	Зарубіжна література	70	1	1	1	1	1	1	2	45*		1	1	1	1	1			25*												
1.4	Іноземна мова	140	1	1	1	1	2	1	2	50		3	3	2	3	2			60	1	1	1	1	1	1	1					30
1.5	Історія України	105										4	3	2	3	4			69*	1	2	1	1	1	1	1					36
1.6	Всесвітня історія	70	1	1	1	1	2	1	1	42		1	1	1	1	3			28												
1.7	Громадянська освіта	70	1	1	1	1	1	1		35*		2	2	1	1	2			35												
1.8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	210	2	2	1	1	3	2	1	74*		4	4	3	4	4			86	2	3	1	1	1	1	2					50*
1.9	Захист України	105		1	1	1	1	1	1	33		2	2	1	1	1			34*	1	2	1	2	1	1	1					38
1.10	Фізична культура	282	3	3	3	3	3	3	3	120		3	3	3	3	3			72	3	3	3	3	3	3	3					90
2.	Природничі науки	594								249									161												184
2.1	Фізика і астрономія	245	1	2	2	3	1	4	3	100*		4	5	1	1	3			58	2	4	3	3	3	3	2					87
2.2	Біологія і екологія	140	1	1	1	1	2	2	3	59		2	1	1	1	4			36	1	1	1	2	2	2	2					45
2.3	Хімія	122	1	1	1	1	1	1	2	40		2	1	1	1	1			30	2	3	1	1	2	1	1					52
2.4	Географія	87	1	1	1	1	3	1	1	50		3	3	1					37												
3.	Вибірково-обов'язкові предмети	210								140									26												44
3.1	Інформатика	105	1	1	1	1	2	3	3	70		1	3						16*			2	1	1	1	1					19*
3.2	Технології	105	1	1	1	1	2	3	3	70				1					10		1	3	1	1	1					25*	
4.	Загальнопрофесійна підготовка - базовий блок (компетентності/ навчальні предмети)	245								59																					186
4.1	Інформаційні технології	17	1	1	1					17																					
4.2	Основи галузевої економіки і підприємництва	23	1	1	1					17										1										6	
4.3	Основи правових знань	17	1	1	1					17																					
4.4	Правила дорожнього руху	8			1					8*																					
4.5	Основи енергоменеджменту	6																		1										6	
4.6	Охорона праці, промислова електро та пожежна безпека	24																		2	2									24	
4.7	Основи обов'язкових дій при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні домедичної допомоги потерпілим у разі нещасних випадків	6																		1										6	
4.8	Основи знань технічної механіки і деталей машин	20																		2	1									20*	
4.9	Основи електротехніки	12																		1	1									12	
4.10	Основи слюсарної справи. Технологія роботи з електроінструментами	25																		2	2									25*	
4.11	Основи технічного креслення і читання схем	24																		2	2									24	

Ступінь	Курс	Професія	Кваліфікація (розряд)
II	1	Електрогазозварник	2 розряд
	2	Електрогазозварник	3 розряд
	2	Рихтувальник кузовів	
	3	Рихтувальник кузовів	3 розряд

Розділ IV. Пояснення до плану освітнього процесу

Робочий навчальний план ДНЗ «Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р.Поповича» розроблений для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової загальної середньої освіти за професіями 7212 «Електрогазозварник» відповідно до Державного стандарту ДСПТО 7212.С.28.00 - 2018 ; 7213 «Рихтувальник кузовів» відповідно до Державного стандарту ДСПТО 7213. GO.45.20-2019. При складанні робочого навчального плану за професією 7212 «Електрогазозварник», 7213 «Рихтувальник кузовів» було враховано Наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 року №408 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня»; Лист Міністерства освіти і науки України від 22.05.2018 року №1/9-330 «Про виконання Державного стандарту базової і повної середньої освіти у закладах професійної (професійно-технічної) освіти»; Наказ Міністерства освіти і науки України від 04.04.2018 року №320 «Про розроблення стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу в 2018 році»; Лист Департаменту професійної освіти від 26.04.2018 року №3-440 «Про методичний супровід упровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу»; Лист Департаменту професійної освіти МОН від 30.03.2017 №3-239 «Щодо дотримання вимог нормативно-правових актів при розробленні робочих навчальних планів професійно-технічних навчальних закладів».

Тижневе навантаження учнів не перевищує 36 годин, під час виробничої практики – 35 годин.

Уроки виробничого навчання проводяться з поділом академічної групи на 2 підгрупи.

Професійно-практична підготовка здійснюється у навчальних майстернях та безпосередньо на робочих місцях підприємств.

Навчальний (робочий) час учня в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно із законодавством. Терміни проведення виробничого навчання, практик та атестації можуть переноситися в залежності від умов, що складаються.

При отриманні кваліфікації «Електрогазозварник» кількість годин професійно-практичної підготовки збільшено на 2 розряд - 12 годин, 3 розряд - 7 годин за рахунок включення додаткового навчального матеріалу відповідно до вимог сучасного виробництва. При отриманні кваліфікації «Рихтувальник кузовів» кількість годин професійно-практичної підготовки збільшено на 49 годин за рахунок включення додаткового навчального матеріалу відповідно до вимог сучасного виробництва.

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється закладом професійно-технічної освіти спільно з роботодавцем відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційних характеристик.

Для проходження ЗНО учні відкликаються з виробничої практики.

Випускнику ДНЗ «БПТУ ім. П.Р. Поповича», якому присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник», видається диплом державного зразка.

Особі, яка не закінчила повний курс навчання в закладі професійної (професійно-технічної) освіти другого та третього атестаційних рівнів і не бажає продовжувати навчання за обраною професією, але за результатами державної кваліфікаційної атестації їй присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії відповідного розряду, видається свідоцтво про присвоєння робітничої кваліфікації встановленого зразка.

Курс	З якого предмета	На який предмет	К-сть годин
I	Українська мова	Біологія і екологія	1 год.
	Охорона праці		1 год.
II	Зарубіжна література	Українська мова	1 год.
	Іноземна мова	Українська література	1 год.
	Історія України	Географія	1 год.
III	Іноземна мова	Українська мова	1 год.
	Біологія і екологія	Захист України	1 год.
	Основи допуски та технічні вимірювання	Основи електротехніки	1 год.
	Основи автосервісу	Хімія	1 год.
	Творчість у моїй професії	Інформатика	1 год.
		Технології	1 год.
Охорона праці		1 год.	

ЗАТВЕРДЖУЮ

В.о. директора департаменту освіти і науки
Київської обласної державної адміністрації
О.О.Степаненко
2020 р.



РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Державного навчального закладу «Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р.Поповича»

для підготовки кваліфікованих робітників на базі повної загальної середньої освіти

за професією: СП(ПТ)О 7231.С.19.10-2018 « Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів » кваліфікація - 3 розряд,

ДСПТО 8322.01.00.60.24-2012 « Водій автотранспортних засобів – категорія «С»

Ступінь навчання: **II**

Вид професійної підготовки: **первинна професійна підготовка**

Форма навчання: **денна**

Строк навчання: - **I рік**

РОЗДІЛ I. Графік освітнього процесу

Курси	вересень				жовтень				листопад				грудень				січень				лютий				березень				квітень				травень				червень								
	1-7	8-14	15-21	22-28	29.09.	6-12	13-19	20-26	27.10-02.11	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29.12-04.01	5-11	12-18	19-25	26.01-01.02	2-8	9-15	16-22	23.02-01.03	2-8	9-15	16-22	23-29	30.03-05.04	6-12	13-19	20-26	27.04-03.05	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28		
I	Т	Т	Т	Т	Т	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання, В – виробниче навчання, П – виробнича практика, ПКА – постійна кваліфікаційна атестація, ДПА – державна підсумкова атестація, ДКА – державна кваліфікаційна атестація, К – канікули

РОЗДІЛ II. Зведені відомості за бюджетом часу (в тижнях і годинах)

Курси	Професійно-теоретична підготовка		Практичне навчання				ПКА ДКА	ДПА	Святкові	Канікули	К-ть роб. в тижнях	Всього часу разом з канікулами і святами
			Навчальна практика (виробниче навчання в закладі освіти)		Вироб. навч. на виробничстві чи сф. посл.	Виробнича практика на робочих місцях на виробництві чи сфері послуг						
	тиж.	год.	тиж.	год.	тиж./год.	тиж.	год.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.
I	28	477	22	216		12	406	14	-	1	2	40

РОЗДІЛ III. Плановий рівень кваліфікації

Курс	Професія (спеціальність)	Кваліфікація (розряд)
I	Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів	1-3 розряд
	Водій автотранспортних засобів	категорія "С"

РОЗДІЛ IV. Пояснення до плану освітнього процесу

Робочий навчальний план ДНЗ «Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р.Поповича» розроблений для підготовки кваліфікованих робітників на базі повної загальної середньої освіти за професіями 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» відповідно до Державного стандарту ДСПТО 7231.GO50.20-2014; 8322 «Водій автотранспортних засобів – категорія «С»» відповідно до Державного стандарту ДСПТО 8322.OI.00.60.24-2012.

При складанні робочого навчального плану за професією 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів, 8322 «Водій автотранспортних засобів кваліфікація – категорія «С»» було враховано Наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 року №408 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня»; Лист Міністерства освіти і науки України від 22.05.2018 року №1/9-330 «Про виконання Державного стандарту базової і повної середньої освіти у закладах професійної (професійно-технічної) освіти»; Наказ Міністерства освіти і науки України від 04.04.2018 року №320 «Про розроблення стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу в 2018 році»; Лист Департаменту професійної освіти від 26.04.2018 року №3-440 «Про методичний супровід упровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу», Лист Департаменту професійної освіти МОН від 30.03.2017 №3-239 «Щодо дотримання вимог нормативно-правових актів при розробленні робочих навчальних планів професійно-технічних навчальних закладів».

Тижневе навантаження учнів не перевищує 36 годин, під час виробничої практики – 35 годин.

Уроки виробничого навчання проводяться з поділом академічної групи на 2 підгрупи.

Професійно-практична підготовка здійснюється у навчальних майстернях та безпосередньо на робочих місцях підприємств.

Навчальний (робочий) час учня в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно із законодавством. Терміни проведення виробничого навчання, практик та атестації можуть переноситися в залежності від умов, що складаються.

Навчання водіння здійснюється індивідуально з кожним здобувачем освіти поза сіткою навчального плану.

При отриманні кваліфікації «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» 2 розряду кількість годин професійно-практичної підготовки зменшено на 20%.

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється закладом професійно-технічної освіти спільно з роботодавцем відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційних характеристик.

Для проходження ЗНО учні відкликаються з виробничої практики.

Випускнику ДНЗ «БПТУ ім. П.Р. Поповича», якому присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник», видається диплом державного зразка

Особі, яка не закінчила повний курс навчання в закладі професійної (професійно-технічної) освіти другого та третього атестаційних рівнів і не бажає продовжувати навчання за обраною професією, але за результатами державної кваліфікаційної атестації їй присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії відповідного розряду, видається свідоцтво про присвоєння робітничої кваліфікації встановленого зразка.

Курс	З якого предмета	На який предмет	К-сть годин
I	Спеціальна технологія	Будова й експлуатація вантажного автомобіля	1 год



2.14	Основи законодавства України	10					1	1							10
3	Професійно-теоретична підготовка (професійні компетентності/навчальні предмети)	477													477
3.1	Спеціальна технологія	230			10	11	12	10			12	9			230*
3.2	Охорона праці та навколишнього середовища	20			1	2	1								20
3.3	Будова й експлуатація вантажного автомобіля	63		4	3	2	1	6			1	1			63*
3.4	Правила дорожнього руху	100		6	4	5	2	5			1	4			100
3.5	Основи безпеки дорожнього руху та перша медична допомога	48		2	1	2	1	4			1	1			48
3.6	Професійна етика та культура водіння	16			1	1	1	1							16
4	Професійно-практична підготовка (професійні компетентності)	627													627
4.1	Виробниче навчання в майстерні	216			12	6	12	6			18	18			216
4.2	Виробнича практика	411							35	28			40	8	411
5	ДКА, ПКА	14								7				7	14
6	Додаткові компетентності	45													45
6.1	Творчість у моїй професії	25			1	2	1	1							25
6.2	Сучасний сервіс	20				2	2								20
7	Консультації	70													
8	Загальний обсяг часу (без п.7)	1415	35	35	35	36	36	35	35	35	35	35	40	15	1415

Директор ДНЗ "Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р. Поповича"  В. Жила

ПОГОДЖЕНО

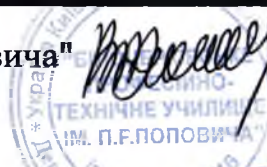
Директор Навчально-методичного кабінету професійно-технічної освіти у Київській області

 М. Стасєєва
« » 2020р.

ПОГОДЖЕНО

Роботодавець
ФОП "СВЯТЮК"

 Євген Миколайович
« » 2020р.





ЗАТВЕРЖУЮ

І.о. директора департаменту освіти і науки
Київської обласної державної адміністрації

Ж. Ситенко

2020 р.

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Державного навчального закладу «Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р.Поповича»
для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової загальної середньої освіти з отриманням повної загальної середньої освіти
за професією: ДСПТО 7241.С.33.14.-2015 - «Слюсар-електрик з ремонту електроустановок» кваліфікація - 3 розряд;
СП(ПТ)О 7231.С.19.10-2018 - «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» кваліфікація - 2 розряд;

Ступінь навчання: **II**

Вид професійної підготовки: **первинна професійна підготовка**

Форма навчання: **денна**

Строк навчання: **3 роки**

Розділ I. Графік освітнього процесу

Ступінь	Курс	вересень				жовтень				листопад				грудень				січень				лютий			березень				квітень			травень			червень			липень			серпень										
		1-7	8-14	15-21	22-28	29.09-05.10	6-12	13-19	20-26	27.10-02.11	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29.12-04.01	5-11	12-18	19-25	26.01-01.02	2-8	9-15	16-22	23.02-01.03	2-8	9-15	16-22	23-29	30.03-05.04	6-12	13-19	20-26	27.04-03.05	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29.06-05.07	6-12	13-19	20-26	27.07-02.08	3-9	10-16
II	1	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П
	2	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	
	3	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання, В – виробниче навчання, П – виробничі практики, ПККА – постанова кваліфікаційна атестація, ДПА – державна підсумкова атестація, ДКА – державна кваліфікаційна атестація, К – канікули

Розділ II. Зведені дані за бюджетом часу (в тижнях і годинах)

Курси	Професійно-теоретична підготовка		Практичне навчання					ПККА ДКА	ДПА	Святкові	Канікули	К-ть роб. в тижнях	Всього часу разом з канікулами і святами
			Навчальна практика (виробничі навчання в закладі освіти)		Вироб. навч. на виробничих підприємствах і сф. посл.	Виробнича практика на робочих місцях на виробництві чи сфері послуг							
	тиж.	год.	тиж.	год.		тиж./год.	тиж.	год.	год.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.
I	29	275	31	186		9	308	7	-	1	11	40	52
II	35	128	17	102		5	168	7	-	1	11	40	52
III	31	171	27	162		7	238	6	2	1	2	40	43

Розділ III. Рівень кваліфікації

Ступінь	Курс	Професія	Кваліфікація (розряд)
II	1	Слюсар-електрик з ремонту електроустаткування	2 розряд
	2	Слюсар-електрик з ремонту електроустаткування	3 розряд
	2	Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів	
	3	Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів	1-2 розряд

Розділ IV. Пояснення до плану освітнього процесу

Робочий навчальний план ДНЗ «Білоцерківське професійно-технічне училище ім. П.Р.Половича» розроблений для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової загальної середньої освіти за професіями 7241 «Слюсар-електрик з ремонту електроустаткування» відповідно до Державного стандарту ДСПТО 7241.С.33.14.-2015; 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» відповідно до Державного стандарту СП(ПТ)О 7231.С.19.10-2018.

При складанні робочого навчального плану за професією 7241 «Слюсар-електрик з ремонту електроустаткування», 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» було враховано Наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 року №408 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня»; Лист Міністерства освіти і науки України від 22.05.2018 року №1/9-330 «Про виконання Державного стандарту базової і повної середньої освіти у закладах професійної (професійно-технічної) освіти»; Наказ Міністерства освіти і науки України від 04.04.2018 року №320 «Про розроблення стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу в 2018 році»; Лист Департаменту професійної освіти від 26.04.2018 року №3-440 «Про методичний супровід запровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу», Лист Департаменту професійної освіти МОН від 30.03.2017 №3-239 «Щодо дотримання вимог нормативно-правових актів при розробленні робочих навчальних планів професійно-технічних навчальних закладів».

Тижневе навантаження учнів не перевищує 36 годин, під час виробничої практики – 35 годин.

Уроки виробничого навчання проводяться з поділом академічної групи на 2 підгрупи.

Професійно-практична підготовка здійснюється у навчальних майстернях та безпосередньо на робочих місцях підприємств.

Навчальний (робочий) час учня в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно із законодавством. Терміни проведення виробничого навчання, практик та атестації можуть переноситися в залежності від умов, що складаються.

При отриманні кваліфікації «Слюсар-електрик з ремонту електроустаткування» 3 розряду години загально-професійної підготовки, а також 15 годин з предмета "Охорона праці" вилучено в зв'язку з тим, що навчальні предмети загальнопрофесійної підготовки і "Охорона праці" викладалися на 2 розряді. При отриманні кваліфікації «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» кількість годин професійно-практичної підготовки збільшено на 2 розряді - 14 годин за рахунок включення додаткового навчального матеріалу відповідно до вимог сучасного виробництва.

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється закладом професійно-технічної освіти спільно з роботодавцем відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційних характеристик.

Для проходження ЗНО учні відкликаються з виробничої практики.

Випускнику ДНЗ «БПТУ ім. П.Р. Половича», якому присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник», видається диплом державного зразка.

Особі, яка не закінчила повний курс навчання в закладі професійної (професійно-технічної) освіти другого та третього атестаційних рівнів і не бажає продовжувати навчання за обраною професією, але за результатами державної кваліфікаційної атестації їй присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії відповідного розряду, видається свідоцтво про присвоєння робітничої кваліфікації встановленого зразка.

Курс	З якого предмета	На який предмет	К-сть годин
II	Математика	Електроматеріалознавство	1 год.
	Математика	Читання креслення	1 год.
III	Сучасний сервіс	Інформатика	1 год.



